

11117HT POLYWHITE



OPIS

Wilflex PolyWhite jest farbą plastizolową opracowaną specjalnie, aby sprostać problemom związanym z przenikaniem barwnika różnorodnych tkanin do nadrukowanej warstwy farby.

CECHY

- Doskonała do ciężkich, kolorowych fartuchów, ciemnych siatek sportowych i mocno barwionych tkanin
- Dzięki świetnym właściwościom kryjącym stosowana jako podkład, biel rozjaśniająca lub samodzielna warstwa zewnętrzna.
- Odporna na barwienie
- Bezwonna

PARAMETRY DRUKOWANIA

Substraty	100% bawełna i mieszanki bawełny, 100% polyester
Odporność na barwienie	Doskonała
Siatka (podkład)	60-130 nici/cal (24-51 nici/cm) dla osiągnięcia dokładnego krycia
Emulsja	Bezpośrednia, pośrednia i kapilarna
Rakiel	Guma raklowa o twardości 60-80 o prostej, twardej, prostokątnej krawędzi. Mała prędkość.
Żelowanie	200°F (94°C)
Suszenie	320°F (160°C) na całej powierzchni
Rozcieńczalnik	Brak
Osłabiacz	Brak
Przechowywanie	65-90F (18-32°C). Unikać światła słonecznego. Zużyć w ciągu roku od otrzymania.
Zmywanie	Wilflex Screen Wash
Bezpieczeństwo	Karta Bezpieczeństwa Materiałowego jest dostępna na życzenie.

ZALECENIA SPECJALNE

- Najwyższa prędkość pasa przy temperaturze 320°F (160°C) pozwoli zmaksymalizować odporność na barwienie. Powyższe parametry stanowią minimum pozwalające na prawidłowe wysuszenie farby.
- Druk na maszynie automatycznej: Pierwszy przedruk przez siatkę 130/ podsuszanie/ drugi przedruk przez siatkę 86
- W wyjątkowych przypadkach farba może ulec zabarwieniu przez tkaninę. Aby określić podatność materiału na barwienie farby, należy zapoznać się z procedurą testowania opisaną w "Instrukcji Użytkowania Farb Wilflex".
- Aby zoptymalizować jakość druku należy używać jednolitej siatki o wysokim naprężeniu
- Zaleca się użycie gęstej siatki do nakładania warstwy rozjaśniającej, w celu skrócenia czasu żelowania farby i poprawienia prędkości druku.
- Przesuszenie farby może powodować słabą wewnętrzną przyczepność nakładanych kolorów.
- Należy przeprowadzić testy jeszcze przed drukiem. Niewłaściwe suszenie osłabia odporność na spieranie, wewnętrzną przyczepność, trwałość i zwiększa podatność na barwienie.
- Zaleca się wymieszać plastizole przed użyciem.
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- Jakiegokolwiek zastosowanie nieopisane powyżej powinno zostać przetestowane lub skonsultowane w Wydziale Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem.

Nie wszystkie produkty Wilflex są dostępne w poszczególnych krajach. Powyższe informacje są oparte na informacjach i doświadczeniach uznanych za wiarygodne. Ponieważ wiele czynników może wpływać na aplikację, użytkownicy powinni przeprowadzić własne testy i doświadczenia, aby uzyskać pewność właściwego przeznaczenia produktu. Należy uwzględnić własne warunki dopasowania produktu do końcowego użycia oraz środowiska, bezpieczeństwa zdrowia zarówno pracowników, jak i końcowych użytkowników produktu. Obowiązujące od 02/22/2001.



APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 SOPOT, UL. OBODRZYCÓW 3 WWW.APLA.COM.PL
TEL. +48 58 550 48 28, +48 58 551 92 72, FAX +48 550 48 27