

Wilflex Oasis™ Puff Base



ULOTKA INFORMACYJNA

www.apla.com.pl

Wilflex Oasis Puff Base

Baza ta jest gotową do użycia pastą wodną opracowaną do produkcji wypukłych efektów druku. Dodanie pigmentów Oasis WPC pozwoli na produkcję efektów metalicznych.



INFORMACJE

- Efekt „puff”, nadmuchanej pianki
- Może być barwiona, by uzyskać pożądany kolor
- Odporna na spieranie
- Miękkie wykończenie druku
- Ulepszona efektywność suszenia
- Brak szkodliwych lub nieprzyjemnych zapachów w miejscu pracy.
- Ubrania mogą być noszone natychmiast po wydrukowaniu, bez konieczności prania, czy stosowania się do ostrzeżeń.



WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Siatka: 85-123 n/cal (34-48 n/cm)
- Przy wielokolorowym projekcie bazę drukować jako ostatnią warstwę, aby zapobiec przyczepianiu się farby do sita



OSTRZEŻENIA

- Zaleca się dodanie nie więcej niż 6% Pigmentów Oasis WPC.
- Drukować Oasis Puff Base jako ostatnią warstwę.
- Temperatura suszenia nie może przekraczać 305° F (150°C)
- Sita powinny być powleczone wodoodporną emulsją, aby zapobiec zniszczeniu matrycy podczas drukowania. Niektóre emulsje wymagają zastosowania utwardzacza, który dodatkowo zabezpieczy sito przed niepożądanym działaniem farby.
- Niewłaściwe wysuszenie farby (nieodpowiedni czas suszenia lub temperatura) może spowodować spieranie farby.
- Pozostawić sito pokryte farbą podczas chwilowej przerwy w druku. Aby uniknąć wysuszenia farby na sicie należy przykryć matrycę wilgotnym ręcznikiem podczas każdej przerwy w druku trwającej dłużej niż kilka minut. Unikać pozostawiania farby zbyt długo na sicie.
- Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte podczas przechowywania.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. (Techserviceswilflex@polyone.com)

Parametry druku

8	N/A	N/A	8	5	8
Krycie	Odporność na barwienie	Podszuszanie	Gładkość powierzchni	Półysk	Aplikacja



Substrat
100% Bawełna



Siatka
Gęstość: 110-156 n/cal (43-62 n/cm)
Napięcie: zaleca się 25-35 N/cm²



Rakiel
Twardość: 60-70
Krawędź gumy zaokrąglona
Średnia prędkość przesuwu



Matryca
Wodoodporna emulsja bezpośrednia lub kapilarna
HD: brak
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



Suszenie
Temp. suszenia: 305° F (150°C)
na 2 min (czas zależy od rodzaju pieca suszącego)



Pigmenty
Zaleca się dodanie nie więcej niż 6% Pigmentów WPC



Dodatki
Oasis™ Crosslinker 5-10% wagi
Oasis™ NF Thickener max. 3% wagi
Oasis™ Hydrophil max. 1% wagi
Oasis™ Softener max. 5% wagi



Przechowywanie
Temp. 37°-104° F (3°-40°C)
Chronić przed ekstremalnymi temperaturami. Zużyć w ciągu roku. Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.



Czyszczenie
Bieżąca woda



Bezpieczeństwo
Karty Bezpieczeństwa
Materiałowego dostępne na życzenie

Obowiązuje od 11.05.2006. Nie wszystkie produkty Wilflex są dostępne w poszczególnych państwach. Informacja zawarta w tej ulotce uznana jest za prawdziwą. Ponieważ wiele czynników może mieć wpływ na efekt aplikacji, drukarz powinien przeprowadzić własne testy, aby potwierdzić zgodność z przeznaczeniem. Należy indywidualnie określić zgodność z ostatecznym przeznaczeniem oraz wpływa na środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo, zarówno pracowników jak i klientów.

APLA
M&R Authorized Distributor

APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 Sopot, ul. Obodrzyców 3, www.apla.com.pl