

## Wilflex Oasis Suede Base

Oasis Suede Base jest gotową do użycia pastą wodną, opracowaną do wykreowania aksamitnego druku symulującego flok. Dla uzyskania pożądanych kolorów, dodawać pigmenty Oasis WPC.



### INFORMACJE

- Wypukły druk imitujący flok.
- Może być barwiona, by uzyskać pożądany odcień
- Baza stosunkowo odporna na spieranie
- Miękkie wykończenie druku
- Ulepszona efektywność suszenia
- Brak szkodliwych lub nieprzyjemnych zapachów w miejscu pracy.
- Ubrania mogą być noszone natychmiast po wydrukowaniu, bez konieczności prania, czy stosowania się do ostrzeżeń.



### WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Siatka: 85-123 n/cal (34-48 n/cm)
- Przy wielokolorowym projekcie bazę drukować jako ostatnią warstwę, aby zapobiec przyczepianiu się farby do sita.



### OSTRZEŻENIA

- Zaleca się dodanie nie więcej niż 6% Pigmentów Oasis WPC.
- Drukować Oasis Suede Base jako ostatnią warstwę.
- Temperatura suszenia nie może przekraczać 305° F (150°C)
- Sita powinny być powleczone wodoodporną emulsją, aby zapobiec zniszczeniu matrycy podczas drukowania. Niektóre emulsje wymagają zastosowania utwardzacza, który dodatkowo zabezpieczy sito przed niepożądanym działaniem farby.
- Niewłaściwe wysuszenie farby (nieodpowiedni czas suszenia lub temperatura) może spowodować spieranie farby.
- Pozostawić sito pokryte farbą podczas chwilowej przerwy w druku. Aby uniknąć wysuszenia farby na sicie należy przykryć matrycę wilgotnym ręcznikiem podczas każdej przerwy w druku trwającej dłużej niż kilka minut. Unikać pozostawiania farby zbyt długo na sicie.
- Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte podczas przechowywania.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. ([Techserviceswilflex@polyone.com](mailto:Techserviceswilflex@polyone.com))

### Parametry druku

8	N/A	N/A	8	5	8
Krycie	barwienie	Odporność na poduszanie	Gładkość powierzchni	Pobysk	Aplikacja



#### Substrat

100% Bawełna



#### Siatka

Gęstość: 110-156 n/cal (43-62 n/cm)

Naprężenie: zaleca się 25-35 N/cm<sup>2</sup>



#### Rakiel

Twardość: 60-70

Krawędź gumy zaokrąglona  
Średnia prędkość przesuwu



#### Matryca

Wodoodporna emulsja bezpośrednia lub kapilarna  
HD: brak  
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



#### Suszenie

Temp. suszenia: 305° F (150°C) na 2 min (czas zależy od rodzaju pieca suszącego)



#### Pigmenty

Zaleca się dodanie nie więcej niż 6% Pigmentów WPC



#### Dodatki

Oasis™ Crosslinker 5-10% wagi  
Oasis™ NF Thickener max. 3% wagi  
Oasis™ Hydrophil max. 1% wagi  
Oasis™ Softener max. 5% wagi



#### Przechowywanie

Temp. 37°-104° F (3°-40°C)  
Chronić przed ekstremalnymi temperaturami. Zużyć w ciągu roku. Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.



#### Czyszczenie

Bieżąca woda



#### Bezpieczeństwo

Karty Bezpieczeństwa  
Materiałowego dostępne na życzenie

Obowiązuje od 11.05.2006. Nie wszystkie produkty Wilflex są dostępne w poszczególnych państwach. Informacja zawarta w tej ulotce uznana jest za prawdziwą. Ponieważ wiele czynników może mieć wpływ na efekt aplikacji, drukarz powinien przeprowadzić własne testy, aby potwierdzić zgodność z przeznaczeniem. Należy indywidualnie określić zgodność z ostatecznym przeznaczeniem oraz wpływ na środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo, zarówno pracowników jak i klientów.