

SERIA MX



OPIS

Wilflex MX Mixing System, to zestaw 15 gotowych farb, łatwych do nakładania oraz mieszania w celu uzyskania kolorów (kryjących i niekryjących), formułowanych według wzornika PANTONE. Farby serii MX są przeznaczone do druku na jasnych i ciemnych (pokrytych białym podkładem) tkaninach. Serię MX tworzą farby do wielkoseryjnej produkcji techniką druku na mokro, dające matowe wykończenie i posiadające wzmocnioną odporność na pękanie.

PARAMETRY DRUKOWANIA

Substraty	100% bawełna, mieszanki bawełny, niektóre tkaniny syntetyczne
Odporność na barwienie	Brak, należy użyć podkładu odpornego na barwienie
Siatka	156-305 nici/cal (43-120 nici/cm)
Rakiel	Twardość: 60 do 90, proste krawędzie gumy
Emulsja	Tradycyjne bezpośrednie emulsje i filmy kapilarne
Suszenie	320F (160°C), na całej powierzchni
Rozcieńczalnik	10150FNS Finesse, ale modyfikacje mogą zmienić kolor farby i uzyskane efekty druku
Osłabiacz	Curable Reducer #10070, ale modyfikacje mogą zmienić kolor farby i uzyskane efekty druku
Przechowywanie	65-90F (10-32°C). Unikać światła słonecznego. Zużyć w ciągu roku od otrzymania.
Zmywanie	Wilflex Screen Wash
Bezpieczeństwo	Karty Bezpieczeństwa Materiałowego są dostępne na życzenie. Zostały opracowane, by spełnić wymagania EN71 i ASTM F9-63

SPECYFIKACJA KOLORYSTYCZNA

MX stosowano do druku na białych, 100% bawełnianych tkaninach, za pomocą siatki 156 nici/cal (62 nici/cm). Efekty obserwowano pod lampą fluorescencyjną (iluminant 4100K). Próbki o powyższych specyfikacjach wykorzystywano podczas wewnętrznych testów PolyOne dla wszystkich systemów zgodności kolorów PANTONE. Podobna siatka, profil rakla, parametry świetlne i wzory powinny być zastosowane w drukarni w celu uzyskania porównywalnych rezultatów. Zaleca się stworzenie biblioteki kolorów aplikacji. Dzięki wykonywaniu wydruków w określonych warunkach i na różnych substratach, możliwe jest stworzenie indywidualnej bazy kolorów oraz danych.



Farby sitodrukowe Wilflex MX umożliwiają tworzenie kolorów PANTONE w zależności od warstwy, przejrzystości, selekcji pigmentu i substratu. Dobór pigmentu przy mieszaniu farb procesowych do sitodruku może powodować zmianę barwy przy określonej zmianie światła. Farby MX zostały dopasowane pod lampą fluorescencyjną 4100K iluminantów. Pantone Inc. nie ponosi odpowiedzialności za dokładność formuł. PANTONE to marka wzornika kolorów.



APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 SOPOT, UL. OBODRZYCÓW 3 WWW.APLA.COM.PL
TEL. +48 58 550 48 28, +48 58 551 92 72, FAX +48 550 48 27

SERIA MX



WSKAZÓWKI DO MIESZANIA

Formuły mieszania MX odtwarzające kolory PANTONE zostały opracowane w oparciu o wagę i są prezentowane jako całość z 1000g. Ostateczna objętość stworzonej farby może się różnić w zależności od koloru i ciężkości farb użytych do mieszania, jednakże wszystkie formuły dają w przybliżeniu 1 kwartę (ok. 1 litr). Wilflex zaleca, aby farby serii MX były ważone za pomocą wag o dokładności do +/- 0,1 grama. Należy przetestować formuły próbne przed rozpoczęciem druku, ponieważ końcowy efekt zależy od techniki drukowania, stosowanej siatki i substratu.

ZALECENIA SPECJALNE

- Za pomocą Serii MX można uzyskać zarówno kolory przezroczyste, jak i kryjące. Jeżeli farby są mieszane zgodnie z formułami, właściwości kryjące uzyskanych farb różnią się w stopniu krycia od całkowicie do półkryjących.
- Farby dają najlepsze efekty na białych lub jasnych tkaninach.
- Aby uodpornić farby na rozlewanie, należy zastosować 11480 Bright Tiger jako warstwę podkładową.
- Farby stworzone w oparciu o formuły, stosowano do druku na białych, 100% bawełnianych tkaninach, za pomocą siatki 156 nici/cal (62 nici/cm). Serię MX można jednak stosować przy użyciu różnych siatek o splocie 110-305 nici/cal (43-120 nici/cm). Różnice w parametrach siatki i grubości warstwy farby mogą wpływać na głębokość kolorów i stopień krycia.
- Wszystkie farby MX zostały stworzone w oparciu o technologię Genesis.
- Należy przeprowadzić testy jeszcze przed drukiem. Niewłaściwe suszenie farb może skutkować słabą odpornością na spieranie, złą wewnętrzną przyczepnością, niewystarczającą trwałością oraz podwyższonym prawdopodobieństwem migracji barwnika. Metody testowania plastizoli są wymienione w Instrukcji Użytkownika Farb Wilflex.
- Zaleca się wymieszanie plastizoli przed drukowaniem. Ten produkt posiada wyjątkową lepkość. Po kilku dniach lub tygodniach nieużywana farba może lekko zgęstnieć. Należy ją wymieszać w celu przywrócenia kremowej konsystencji.
- Nie wolno czyścić chemicznie, wybielać, prasować zadrukowanej powierzchni.
- Jakakolwiek niestandardowa aplikacja powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem.

KOLORY

11888MX WHITE
19888MX BLACK
38888MX ORANGE
48888MX RED
48889MX MAGENTA
58888MX VIOLET
68888MX MARINE
68889MX BLUE
78888MX GREEN
88888MX YELLOW
98880MX MX FLUORESCENT PINK
98884MX MX FLUORESCENT RED
98885MX MX FLUORESCENT PURPLE
98886MX MX FLUORESCENT BLUE
98888MX MX FLUORESCENT YELLOW

OPCJE

Zestaw Startowy MX zawiera po 1 kwarcie każdego koloru, 1 galon 11888MX, MX Formulation Guide, wzornik PANTONE oraz IMS Software

IMS Software oprogramowanie zawierające wszystkie formuły z instrukcji MX

PowerPax Zestaw farb MX, program i waga w jednej cenie.

S20 - urządzenie produkcji M&R, służące do automatycznego mieszania farb w zamkniętych pojemnikach

MXFormGuide specyfikacje farb, Karta Kolorów MX i formuły MX PANTONE zawarte w jednym, poręcznym przewodniku.



APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 SOPOT, UL. OBODRZYCÓW 3 WWW.APLA.COM.PL
TEL. +48 58 550 48 28, +48 58 551 92 72, FAX +48 550 48 27