

WILFLEX #11003WHT ATHLETIC TROPHY WHITE



OPIS

Wilflex Athletic Trophy White to plastizolowa farba do sitodruku o wysokiej lepkości, która została stworzona w celu uzyskania maksymalnego krycia i odporności na przesiąkanie w połączeniu z doskonałym efektem matowienia. Mimo tego, że farba jest przeznaczona do druku bezpośredniego na materiałach narażonych na rozlewanie i/lub sublimację, Athletic Trophy White jest doskonałym rozwiązaniem dla tych, którzy chcieliby używać jednej farby do większości prac.

Zalecane Podłoża:

Bawełna, mieszanki, poliester, niektóre nylony (luźny splot lub siatka) i inne tkaniny syntetyczne. Na niektórych materiałach może wystąpić przesiąkanie. Aby ograniczyć podatność na rozlewanie, należy stosować się do procedur wymienionych w „Instrukcji Użytkowania Farb Wilflex”. Należy przeprowadzić wydruki testowe w celu sprawdzenia podatności na rozlewanie, przyczepność farby, szybkość zmywania i innych właściwości.

Zalecenia drukowania:

- Siatka:** Aby osiągnąć maksymalne właściwości kryjące zaleca się użycie siatki 60-120 nici/cal (24-49 nici/cm). Przy druku na tkaninach jasnych i średniej jasności lub gęstego druku dobre rezultaty daje siatka 120-200 nici/cal (49-77 nici/cm). Przy użyciu gęstszych siatek mogą być konieczne pewne modyfikacje.
- Rakiel:** Średnia twardość, lekko zaokrąglone krawędzie gumy raklowej.
- Emulsja:** Farba nie zawiera rozpuszczalnika ani wody. Do przygotowania sit mogą zostać zastosowane tradycyjne bezpośrednie emulsje lub filmy kapilarne.

- **Drukowanie maszyną automatyczną** – Athletic Trophy wymaga silnego przepływu i średniej długości suwu. Zaleca się rakiel o twardości 75 lub 60/90/60 pod kątem 35°.
- **Drukowanie maszyną manualną** – Krycie jest zoptymalizowane przy silnym przepływie oraz silnym i nieco wolniejszym prowadzeniem rakla, wyposażonego w prostokątną gumę raklową o twardości 75, nachylonej pod kątem 45°. Użycie miększej gumy może wymagać wolniejszego prowadzenia rakla.

Po zakończeniu drukowania należy usunąć farbę z sita.

Żelowanie i podsuszanie: 170-189°F (76-87°C). Z powodu różnic w mocy, odległości panelu lampy od suszonej warstwy, wydajności lampy, dokładny czas przestoju lampy jest niemożliwy do określenia. Zastosowanie gęstej siatki pozwoli na skrócenie czasu potrzebnego do żelowania farby, co przyspieszy prędkość produkcji. Ustawienia lampy należy wprowadzać przy rozgrzanych paletach, aby były zgodne z temperaturami osiąganymi podczas produkcji. Wydruk po podsuszeniu powinien być suchy w dotyku. Prześwietlenie może spowodować pogorszenie wewnętrznej przyczepności między nadrukowanymi kolorami.

Suszenie: 320°F (160°C) całej powierzchni. Należy przeprowadzić testy mieszania przed wdrożeniem do produkcji. Niewłaściwe suszenie może skutkować pogorszeniem zmywalności, wewnętrznej przyczepności, trwałości i zwiększoną podatnością na przesiąkanie. Maksymalna rozciągliwość może zostać uzyskana przy zapewnieniu całkowitej jednorodności warstwy farby. Procedura testowania jednorodności została opisana w „Instrukcji Użytkownika Farb Wilflex”.

Modyfikatory

Biel Athletic Trophy może być pobierana prosto z pojemnika. Lekkie zamieszanie może pomóc w pozbyciu się osadu, który pojawia się po jakimś czasie na powierzchni farb plastizolowych. Farba może być modyfikowana za pomocą Miracle Clear #10160 lub niewielką ilością Curable Reducer #10070 (1-5 procent wagi) dla osłabienia lepkości. Uwaga: Zbyt mocna modyfikacja może osłabić odporność migrację barwnika i utrudnić suszenie lub podsuszanie.

Zmywanie

Tradycyjne rozpuszczalniki lub zmywacz Wilflex Screen Wash

Bezpieczeństwo

Kompletne kart bezpieczeństwa są dostępne na życzenie

Przechowywanie

Zalecana temperatura przechowywania to 65-90 F (18-32°C). Należy unikać światła słonecznego lub ekstremalnych temperatur. Zaleca się zużycie produktów Wilflex w przeciągu jednego roku od otrzymania. Farby narażone na działanie ekstremalnych temperatur lub długo przechowywane na półkach mogą zgęstnieć i rozsądzić pojemnik. Jak w przypadku wszystkich farb plastizolowych, pojemniki należy przechowywać zamknięte.



APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 SOPOT, UL. OBODRZYCÓW 3 WWW.APLA.COM.PL
TEL. +48 58 550 48 28, +48 58 551 92 72, FAX +48 550 48 27