

WILFLEX MCV-FF METALLIC SERIES



185570MCVFF Ultra Gold Shimmer/85370MCVFF Gold Shimmer/ 15370MCVFF Silver Shimmer
15330MCVFF Silver Glitter/ 89010MCVFF Gold Glitter

OPIS

Farby MCVFF Metallic Glitter (brokatowe) i Shimmer (drobny brokat), pozwalają stworzyć oryginalne efekty o wyjątkowej trwałości. Baza MCVFF jest idealnym, optycznie przezroczystym nośnikiem dla wszelkich płatków i drobinek. Zarówno farby MCVFF Glitter (brokat) jak i Shimmer (drobny brokat) są doskonale kryjące i mogą być z powodzeniem używane do drukowania na jasnych i ciemnych tkaninach.

PARAMETRY DRUKOWANIA

Podłoża	100 % bawełna, mieszanki bawełny, niektóre syntetyki.
Siatka	25-40 nici/cal (10-16 nici/cm) dla brokatu, 60-156 nici/cal (24-43 nici/cm) dla połyskliwych drobinek
Napężenie	Zalecane: powyżej 25N
Emulsja	Bezpośrednia, pośrednia i kapilarna
Grubość matrycy	50-70 mikronów
Rakiel	Glitter (brokat): guma o twardości 75-85; Shimmer (drobny brokat): guma o twardości 60/90/60; Prostokątna krawędź
Kąt rakla	Ostry
Prędkość rakla	Dokładne rozprowadzanie, umiarkowanie lekki nacisk
Temperatura żelowania	170-190F (75-88°C)
Temperatura suszenia	320F (160°C) na całej powierzchni.
Rozcieńczalnik	Brak
Oslabiacz	Curable Reducer do 10% wagi
Przechowywanie	65-90F (18-32°C). Unikać światła słonecznego. Zużyć w przeciągu roku od otrzymania.
Zmywanie	Wilflex Screen Wash
Bezpieczeństwo	Karty Bezpieczeństwa Materiałowego dostępne na życzenie

ZALECENIA SPECJALNE

- Farby Metaliczne MCVFF roztapiają się w temperaturze 300F (149°C) i w tej temperaturze mogą być wykorzystywane do wykonywania zimnych transferów.
- Mimo tego, że MCV-FF Gold Shimmer i Silver Shimmer są przeznaczone do druku bezpośredniego, mogą być transferowane w temperaturze żelowania: 170F (77°C) i temperaturze prasy transferowej: 300F (149°C) oraz na zimno.
- Farby MCV-FF nie zawierają rozpuszczalnika i nie mogą być suszone powietrzem
- Podczas drukowania farbami brokatowymi, należy sprawdzić, czy drobinki przedostają się przez siatkę podczas rozprowadzania przedraklem. Drobinki brokatu mają wielkość 0,016" kwadratów i w związku z tym konieczne jest stosowanie siatki o luźnym splocie. Jeżeli to możliwe, zaleca się siatki o jakości włókna „S” (najmniejsza średnica)
- Silver Glitter i Silver Shimmer mogą być mieszane z 1-2% dodatkiem Wilflex PC (Skoncentrowane Pigmenty), aby nadać im odmienny odcień
- Z powodu właściwości odbłyśkowych brokatu i dużej gęstości warstwy, zaleca się ostrożną regulację ustawień suszenia w piecu. Może zaistnieć konieczność wydłużenia czasu przestoju.
- Należy przeprowadzić testy przed drukiem. Niewłaściwe wysuszenie farby może osłabić odporność na spieranie, wewnętrzną przyczepność, trwałość i zwiększyć podatność na barwienie.
- Należy wymieszać plastizole przed drukowaniem. Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- Jakakolwiek aplikacja niezwiązana z powyższą informacją o produkcie powinna zostać wstępnie sprawdzona lub skonsultowana w Wydziale Serwisu Technicznego Wilflex jeszcze przed drukowaniem.



Authorized Distributor

APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 SOPOT, UL. OBODRZYCÓW 3 WWW.APLA.COM.PL
TEL. +48 58 550 48 28, +48 58 551 92 72, FAX +48 550 48 27