

Bubble Stretch

Efekt Bąbelków



OPIS



Bubble Stretch Base jest przeznaczona do tworzenia kryjących nadruków strukturalnych o wysokiej elastyczności i odporności na spieranie, zarówno na jasnych, jak i ciemnych tkaninach. Po wysuszeniu farba staje się półbłyszcząca, a jej powierzchnia ozdobiona jest maleńkimi otworkami. Baza może być stosowana podczas druku tradycyjnego lub HD.

PARAMETRY DRUKOWANIA

SUBSTRATY	100% bawełna, mieszanki, lycra i nieimpregnowany nylon.
ODPORNOŚĆ NA BARWIENIE	Brak.
SIATKA (na ciemnych tkaninach)	24-230 nici/cal (10-90 nici/cm).
NAPRĘŻENIE	25-30N.
OFF CONTACT	1/16" (0,159 cm)
EMULSJA	Bezpośrednia lub kapilarna (Matryca o grubości 200-400 mikronów)
RAKIEL	Guma raklowa o ostrej krawędzi: jednowarstwowa o twardości 75, trójwarstwowa o twardości 70/90/70
ŻELOWANIE	220°F (104°C)
SUSZENIE	350°F (177°C) na całej powierzchni.
ROZCIENICZALNIK	Brak
OSŁABIACZ	Viscosity Buster(10025VB) - max 2% wagi
OSTRZEŻENIE	Nadmierna modyfikacja może osłabiać odporność na rozlewanie i powodować problemy z właściwym suszeniem farby.
PRZECHOWYWANIE	65-90°F (18-32°C). Zużyć w ciągu roku od otrzymania. Unikać światła słonecznego.
ZMYWANIE	Wilflex Screen Wash. Upewnić się czy matryca HD nie uległa uszkodzeniu podczas czyszczenia.
BEZPIECZEŃSTWO	Karta bezpieczeństwa materiałowego jest dostępna na życzenie

ZALECENIA SPECJALNE

- W celu otrzymania różnorodnych kolorów zaleca się dodanie Skoncentrowanych Pigmentów (PC) lub farb serii MX. Nie wolno przekroczyć ilości 10% wagi bazy.
- Dodanie skoncentrowanych Pigmentów PC zapewnia osiągnięcie bardziej żywych kolorów, niż po dodaniu gotowych farb.
- Stosować metodę druk/podsuszanie/druk.
- Grubsze warstwy farby poprawiają efekt strukturalny i stopień krycia.
- Przy jednorazowym nałożeniu warstwy za pomocą gęstej siatki, należy stosować taką metodę powlekania sita, która pozwoli stworzenie grubej, dokładnej matrycy.
- Farba po wysuszeniu w 350°F (177°C) daje efekt wytłoczenia.
- Po dodaniu Natural Suede Base 10425NS w ilości 10% wagi pozwoli na osłabienie połysku i koloru.
- Należy wykonać wydruki testowe, w celu zbadania podatności tkaniny na barwienie.
- Przeprowadzić testy przed drukiem. Niewłaściwe wysuszenie farby może osłabić odporność na spieranie, wewnętrzną przyczepność, trwałość i zwiększyć podatność na barwienie.
- Należy wymieszać plastizole przed drukowaniem.
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- Jakakolwiek aplikacja niezwiązana z powyższą informacją o produkcie powinna zostać wstępnie sprawdzona lub skonsultowana z Wydziałem Serwisu Technicznego Wilflex jeszcze przed drukowaniem.

APLA



APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 SOPOT, UL. OBODRZYCÓW 3 WWW.APLA.COM.PL
TEL. +48 58 550 48 28, +48 58 551 92 72, FAX +48 550 48 27