

18000CB CORK BASE



OPIS



Cork Base została opracowana po to, aby umożliwić druk o strukturze przypominającej korek- gładki w dotyku, ale jednocześnie niezwykle trwałą i rozciągliwą. Cork Base pozwala na osiągnięcie różnych stopni wypukłości, od niskich do wysokich. Baza świetnie sprawdza się zarówno na ciemnych, jak i na jasnych tkaninach. Cork Base wchodzi w skład First Base Program i może być drukowana jako samodzielna warstwa lub jako warstwa nawierzchniowa na podkładzie.

PARAMETRY DRUKOWANIA

SUBSTRATY	100% bawełna, mieszanki, lycra i materiał dzinsowy (denim).
ODPORNOŚĆ NA BARWIENIE	Brak.
SIATKA (na ciemnych tkaninach)	24-230 nici/cal (10-90 nici/cm).
NAPRĘŻENIE	25-30N.
OFF CONTACT	1/16" (0,159 cm)
EMULSJA	Bezpośrednia lub kapilarna (Matryca o grubości 200-230 mikronów)
RAKIEL	Guma raklowa o ostrej krawędzi: jednowarstwowa o twardości 75, trójwarstwowa o twardości 70/90/70
ŻELOWANIE	220°F (104°C)
SUSZENIE	325-350°F (160-177°C) na całej powierzchni.
ROZCIĘCZALNIK	Brak
OŚLABIACZ	Viscosity Buster - max 3% wagi bazy
OSTRZEŻENIE	Nadmierna modyfikacja może osłabiać odporność na rozlewanie i powodować problemy z właściwym suszeniem farby.
PRZECHOWYWANIE	65-90°F (18-32°C). Zużyć w ciągu roku od otrzymania. Unikać światła słonecznego.
ZMYWANIE	Wilflex Screen Wash.
BEZPIECZEŃSTWO	Karta bezpieczeństwa materiałowego jest dostępna na życzenie

ZALECENIA SPECJALNE

- W celu otrzymania różnorodnych kolorów zaleca się dodanie Skoncentrowanych Pigmentów (PC) lub farb serii MX. Nie wolno przekroczyć ilości 10% wagi bazy.
- Aby stworzyć grube nadruki należy stosować metodę druk/podsuszanie/druk.
- Różne temperatury suszenia mogą wpływać na osiągnięte efekty strukturalne.
- Należy wykonać wydruki testowe, w celu zbadania podatności tkaniny na barwienie.
- Przeprowadzić testy przed drukiem. Niewłaściwe wysuszenie farby może osłabić odporność na spieranie, wewnętrzną przyczepność, trwałość i zwiększyć podatność na barwienie.
- Należy wymieszać plastizole przed drukowaniem.
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- Jakkolwiek aplikacja niezwiązana z powyższą informacją o produkcie powinna zostać wstępnie sprawdzona lub skonsultowana z Wydziałem Serwisu Technicznego Wilflex jeszcze przed drukowaniem.

APLA



APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-812 Sopot, ul. Obodrzyców 3 www.apla.com.pl
tel. +48 58 550 48 28, +48 58 551 92 72, fax +48 550 48 27