

## 10700PB Plush Base

Plush Base to farba stworzona w celu uzyskania miękkich powierzchni, symulujących efekt włókna szenilowego, floka, zamszu i tkanin. Różnorodne faktury powierzchni uzyskuje się przez zróżnicowanie ilości farby i temperatury suszenia.



### INFORMACJE

- Różnorodne faktury powierzchni
- Może być drukowany przez płaskie sita albo filmy HD
- Można zabarwiać farbę pigmentami PC w celu uzyskania najczęściej używanych kolorów
- Trójwymiarowy efekt odwzorowania
- Łatwość wydruku przez rekomendowane gęstości siatek
- Niezwykle szybkie suszenie/ utrwalanie



### WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Można drukować bezpośrednio na tkaninę lub na zadrukowanym podłożu.
- Większa ilość farby pozwoli na uzyskanie silniejszego efektu trójwymiarowości. Mniejsza ilość da bardziej miękkie wykończenie.
- Może być używana do transferu na gorąco

### Formuły dla różnych faktur

- **Szenila:** 85g Plush Base - 15g koloru PC/MX  
siatka 86 lub 86 – film kapilarny 200 mikronów  
aplikacja: wyłącznie wydruk/podsuszanie/wydruk  
suszenie: 340°F [171°C] całej powierzchni  
Można drukować bezpośrednio na tkaninę lub na zadrukowane podłoże.
- **Flock:** 85g Plush Base - 15g koloru PC/MX  
siatka 156 – płaskie sito lub film kapilarny 150 mikronów  
aplikacja: wyłącznie wydruk/ podsuszanie /wydruk  
suszenie: 340°F [171°C] całej powierzchni  
Można drukować bezpośrednio na tkaninę lub na zadrukowane podłoże.
- **Zamsz:** 85g Plush Base - 15g koloru PC/MX  
siatka 250 - płaskie sito [bez filmu kapilarnego]  
aplikacja: wydruk/ podsuszanie /wydruk  
suszenie: 340°F [171°C] całej powierzchni  
Można drukować bezpośrednio na tkaninę lub na zadrukowane podłoże.



### OSTRZEŻENIA

- Należy przeprowadzić testy na jasnych lub dekatyzowanych tkaninach. Nie składać zadrukowanej odzieży razem zanim farba nie wystygnie ponieważ mogą być bardziej podatne na zniekształcenie koloru [*ghosting*]. Charakterystyka tkaniny i barwników może się różnić w zależności od producenta i partii.
- Plush Base powinna być drukowana w kolejności wydruk/ podsuszanie / wydruk.
- Pojedynczy wydruk może skutkować obniżoną trwałością w wyniku suszenia.
- Niewłaściwe wysuszenie farby może powodować osłabienie odporności na spieranie, wewnętrznej przyczepności i trwałości.
- Należy wymieszać plastizole przed drukowaniem.
- Jednostka susząca musi być ustawiona na wyższą temperaturę żeby zapewnić możliwość prawidłowego wysuszenia i osiągnięcia pożądanej faktury powierzchni [patrz: Parametry Druku].
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. ([Techserviceswilflex@polyone.com](mailto:Techserviceswilflex@polyone.com))

### Parametry druku

- |          |                       |                      |             |          |           |
|----------|-----------------------|----------------------|-------------|----------|-----------|
| <b>8</b> | <b>6</b>              | <b>1</b>             | <b>7</b>    | <b>1</b> | <b>9</b>  |
| Krycie   | Odporność na migranie | Gładkość powierzchni | Podsuszanie | Połysk   | Aplikacja |



#### Podłoże

100% bawełna, mieszanki bawełny, niektóre syntetyki



#### Siatka

Gęstość: 24-305 n/cal (10-120 n/cm)  
Napężenie: zaleca się 25-35 N/cm<sup>2</sup>



#### Rakiel

Twardość: 60-80, 70/90, 70/90/70  
Krawędź gumy ostra, prostokątna  
Średnio-szybka prędkość przesuwu



#### Matryca

Wodoodporna emulsja bezpośrednia lub kapilarna  
High Density: 200-400 mikronów  
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



#### Temperatura żelowania i suszenia

Temp. żelowania: 220°F [104°C]  
Temp. suszenia: 335-350°F  
[155-170°C] całej powierzchni



#### Ilość pigmentu

MX: max. 25% wagi  
Equalizers: max. 25% wagi  
PC: max. 15% wagi



#### Dodatki

Wypełniacz: brak  
Reduktor: Viscosity Buster – 1% wagi  
Pigment: max. 7-10% wagi



#### Przechowywanie

Temp. 37-104° F (3-40°C)  
Chronić przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego. Zużyć w ciągu roku.



#### Czyszczenie

Zmywacz sit Wilflex



#### Bezpieczeństwo

Karty Bezpieczeństwa Materiałowego dostępne na życzenie

Obowiązuje od 11.05.2006. Nie wszystkie produkty Wilflex są dostępne w poszczególnych państwach. Informacja zawarta w tej ulotce uznana jest za prawdziwą. Ponieważ wiele czynników może mieć wpływ na efekt aplikacji, drukarz powinien przeprowadzić własne testy, aby potwierdzić zgodność z przeznaczeniem. Należy indywidualnie określić zgodność z ostatecznym przeznaczeniem oraz wpływ na środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo, zarówno pracowników jak i klientów.