

Wilflex Sprint White 11335WHT

Wilflex Sprint White to znakomita biel zapewniająca łatwość druku i efektywne wykończenie. Biel może być stosowana jako podkład oraz jako rozświetlająca biel wykończeniowa. Farbę cechuje nadzwyczaj szybki czas podszuszenia (bez podklejania się pod sitem), matowe wykończenie oraz wysoce jasny odcień bieli. Sprint White ma zastosowanie na 100% bawełnie.



INFORMACJE

- Do 100% bawełny
- Szybkie podszuszenie, niska lepkość po podszuszeniu
- Neutralny zapach
- Wysokie krycie
- Gładka, jasna powierzchnia
- Matowe wykończenie
- Ułatwiona aplikacja przez zalecane rodzaje siatek



WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Dla lepszych efektów druku należy stosować sita wysokiego naciągu
- Aby zwiększyć prędkość druku należy zastosować bardziej gęstą siatkę przy podkładzie, obniżając tym samym czas podszuszenia. Czas podszuszenia należy ustawić przy rozgrzanych paletach, które symulują warunki podczas produkcji.
- Nie należy stosować nadmiernego docisku rakla
- Najlepsze rezultaty gwarantują zalecane rodzaje siatek



OSTRZEŻENIA

- Zaleca się dodanie nie więcej niż 6% Pigmentów WPC.
- Przed rozpoczęciem produkcji należy przeprowadzić testy suszenia. Niewłaściwe wysuszenie farby spowoduje brak odporności na spieranie, słabą przyczepność i nietrwałość nadruku.
- Niewłaściwe wysuszenie farby (nieodpowiedni czas suszenia lub temperatura) może spowodować spieranie farby.
- Zaleca się wymieszanie plastizoli przed drukowaniem
- Nie należy czyścić, wybielać ani prasować zadrukowanej powierzchni.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. (Techserviceswilflex@polyone.com)

Parametry druku

9	N/A	9	9	5	9	
Krycie	na barwienie	Oporność	Podszuszenie	Gładkość powierzchni	Polysk	Aplikacja



Substrat

100% Bawełna



Siatka

Gęstość: 85-305 n/cal (34-120 n/cm)

Napężenie: zaleca się 25-35 N/cm²



Rakiel

Twardość: 60-70, 60/80/60

Krawędź gumy prostokątna, ostra
Średnia prędkość przesuwu



Matryca

Emulsja bezpośrednia lub kapilarna
HD: nie zalecane
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



Suszenie

Temp. żelowania: 220° F (104°C)
Temp. suszenia: 320° F (160°C)



Pigmenty

Nie zalecane



Dodatki

Rozcieńczalnik- brak
Osłabiacz- max 1% wagi Curable
Reducer



Przechowywanie

Temp. 65°-90° F (18°-32°C)

Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.. Zużyć w ciągu roku.



Czyszczenie

Wilflex Screen Wash



Bezpieczeństwo

Karty Bezpieczeństwa
Materiałowego dostępne na życzenie

Obowiązuje od 21.05.2007. Nie wszystkie produkty Wilflex są dostępne w poszczególnych państwach. Informacja zawarta w tej ulotce uznana jest za prawdziwą. Ponieważ wiele czynników może mieć wpływ na efekt aplikacji, drukarz powinien przeprowadzić własne testy, aby potwierdzić zgodność z przeznaczeniem. Należy indywidualnie określić zgodność z ostatecznym przeznaczeniem oraz wpływ na środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo, zarówno pracowników jak i klientów.