

Wilflex Oasis™ NF Discharge Blending White

Produkt powstał dzięki współpracy z Magna Colors, LTD



Oasis NF Discharge Blending White jest wodną bielą wywabiającą opracowaną bez dodatku formaldehydu lub produktów formaldehydu. Barwnik tkaniny jest dokładnie wywabiany, zapewniając żywy kolor i miękkość w dotyku. Blending White to farba bezwonna, średniokryjąca i może być mieszana z pigmentami w celu uzyskania pastelowych lub półprzezroczystych kolorów.



INFORMACJE

Brak dodatku formaldehydu podczas procesu wywabiania i drukowania.
Brak szkodliwych lub nieprzyjemnych zapachów w miejscu pracy.
Ubrania mogą być noszone natychmiast po wydrukowaniu, bez konieczności prania, czy stosowania się do ostrzeżeń.
Bardzo miękkie wykończenie z wyjątkową trwałością koloru i odpornością na spieranie.
Formuła wolna od PVC, ftalanów, APEO i spełnia międzynarodowe standardy dotyczące środowiska. Szczegóły w kartach bezpieczeństwa materiałowego.
Przeznaczona do tworzenia jasnych, pastelowych kolorów.
Możliwość mieszania z systemem skoncentrowanych pigmentów PC.
Niska lepkość pozwalająca na bezproblemowy druk zarówno na karuzelach automatycznych, jak i manualnych.



WSKAZÓWKI TECHNICZNE

Siatka 110 nici/cal (43 nici/cm) duża powierzchnia druku, wzory bez detali.
Siatka 230 nici/cal (90 nici/cm) druk detali.
Wymieszać z pigmentem w ilości 8% wagi przed dodaniem NF Activator.
Stosować technikę druku mokry na mokry.
Białe odcienie drukować jako ostatnie w celu uzyskania maksymalnego krycia.
Aby uniknąć niepotrzebnych ilości bazy z dodatkiem aktywującym, należy przygotowywać tylko takie ilości, jakie zostaną zużyte w ciągu 4h.
W celu uzyskania najlepszych rezultatów, należy dodawać proszek aktywujący jednocześnie mieszając. Odczekać 5 minut przed rozpoczęciem drukowania.



OSTRZEŻENIA

Przed rozpoczęciem druku niezależnie od ilości i rodzaju materiału, należy wykonać testy. Niektóre barwniki mogą być odporne na wywabienie, co może powodować różne efekty. Warto skontaktować się z dostawcą tkaniny, która może być wywabiana, w celu uzyskania niezbędnych informacji.
Sita powinny być powleczone wodoodporną emulsją, aby zapobiec zniszczeniu matrycy podczas drukowania. Niektóre emulsje wymagają zastosowania utwardzacza, który uniemożliwia uszkodzenie matrycy podczas procesu wywabiania.
Niewłaściwe wysuszenie farby (zbyt krótki czas suszenia lub zbyt niska temperatura) może przejawiać się niewystarczającym lub nieprzewidywalnym efektem wywabienia.
Przed drukowaniem dokładnie wymieszać NF Activator z bazą.
Pozostawić sito pokryte farbą podczas chwilowej przerwy w druku. Aby uniknąć wysuszenia farby na sicie należy przykrywać matryce wilgotnym ręcznikiem podczas każdej przerwy w druku trwającej dłużej niż kilka minut.
Unikać pozostawiania farby na sicie na zbyt długo, np. na noc.
Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte podczas przechowywania.
Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. (Techserviceswilflex@polyone.com).

DRUKOWANIE



Substrat
100% Bawełna



Siatka
Splot: 110-230n/cal (43-90 n/cm)
Naprężenie: 23-35N/cm²



Rakel
Twardość: 60-70
Krawędź gumy: zaokrąglona
Średnia prędkość przesuwu



Matryca
Wodoodporna emulsja bezpośrednia lub kapilarna
HD: brak
Off Contact: 1/16"



Suszenie
Temperatura żelowania: brak
Temperatura/czas suszenia: 350°F (170°C)/2,5 min



Pigmenty
PC: Maksymalnie 8% wagi



Dodatki
Wilflex Oasis NF Discharge Activator:
maks. 6% wagi



Przechowywanie
Temp: 37- 104°F (3 - 40°C),
Chronić przed ekstremalnymi temperaturami. Zużyć w ciągu roku.
Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.



Czyszczenie
Woda



Bezpieczeństwo
Karty Bezpieczeństwa
Materiałowego dostępne na życzenie

Obowiązujący od 11/02/05

Nie wszystkie produkty Wilflex są dostępne w poszczególnych państwach. Informacja zawarta w tej publikacji jest uznana za prawdziwą. Ponieważ wiele czynników może mieć wpływ na efekt aplikacji, drukarz powinien przeprowadzić indywidualne testy, aby potwierdzić zgodność z przeznaczeniem. Należy indywidualnie określić zgodność z ostatecznym przeznaczeniem oraz wpływ na środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo zarówno pracowników, jak i klientów.

APLA

M&R Authorized Distributor

APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU
81-881 Sopot, ul. Obodrzyców 3, www.apla.com.pl