

# Wilflex Oasis™ NF Discharge Activator

Produkt powstał dzięki współpracy z Magna Colors, LTD



Oasis NF Discharge Activator został opracowany bez dodatku formaldehydu lub produktów formaldehydu. Proszek jest bezwonny i zapewnia dokładne wywabienie barwnika, żywe kolory oraz miękkie wykończenie. Po właściwym wysuszeniu Oasis Activator dodany do baz wywabiających Oasis aktywizuje proces wywabiania.



## INFORMACJE

Brak dodatku formaldehydu podczas procesu wywabiania i drukowania.  
Brak szkodliwych lub nieprzyjemnych zapachów w miejscu pracy.  
Ubrania mogą być noszone natychmiast po wydrukowaniu, bez konieczności prania, czy stosowania się do ostrzeżeń.  
Bardzo miękkie wykończenie z wyjątkową trwałością koloru i odpornością na spieranie.  
Formuła wolna od PVC, ftalanów, APEO i spełnia międzynarodowe standardy dotyczące środowiska. Szczegóły w kartach bezpieczeństwa materiałowego  
Doskonałe efekty procesu wywabiania.



## WSKAZÓWKI TECHNICZNE

Siatka 110 nici/cal (43 nici/cm) duża powierzchnia druku, brak detali.  
Siatka 230 nici/cal (90 nici/cm) druk detali.  
Aby przygotować farbę wywabiającą należy zmieszać NF Activator z bazą w ilości 6% wagi.  
Aby uniknąć niepotrzebnych ilości bazy z dodatkiem aktywującym, należy przygotowywać tylko takie ilości, jakie zostaną zużyte w ciągu 4h.  
W celu uzyskania najlepszych rezultatów, należy dodawać proszek aktywujący jednocześnie mieszając. Odczekać 5 minut przed rozpoczęciem drukowania.



## OSTRZEŻENIA

Dokładnie zapoznać się z Kartą Bezpieczeństwa Materiałowego i wskazówkami dotyczącymi stosowania NF Activator jeszcze przed przygotowaniem jakiegokolwiek farby wywabiającej.  
Przed rozpoczęciem druku niezależnie od ilości i rodzaju materiału, należy wykonać testy. Niektóre barwniki mogą być odporne na wywabienie, co może powodować różne efekty. Warto skontaktować się z dostawcą tkaniny, która może być wywabiana, w celu uzyskania niezbędnych informacji.  
Sita powinny być powleczone wodoodporną emulsją, aby zapobiec zniszczeniu matrycy podczas drukowania. Niektóre emulsje wymagają zastosowania utwardzacza, który uniemożliwia uszkodzenie matrycy podczas procesu wywabiania.  
Niewłaściwe wysuszenie farby (zbyt krótki czas suszenia lub zbyt niska temperatura) może przejawiać się niewystarczającym lub nieprzewidywalnym efektem wywabienia.  
Przed drukowaniem dokładnie wymieszać NF Activator z bazą.  
Pozostawić sito pokryte farbą podczas chwilowej przerwy w druku. Aby uniknąć wysuszenia farby na sicie należy przykrywać matryce wilgotnym ręcznikiem podczas każdej przerwy w druku trwającej dłużej niż kilka minut. Unikać pozostawiania farby na sicie na zbyt długo, np. na noc.  
Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte podczas przechowywania.  
Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. ([Techserviceswilflex@polyone.com](mailto:Techserviceswilflex@polyone.com)).

Obowiązujący od 11/02/05

Nie wszystkie produkty Wilflex są dostępne w poszczególnych państwach. Informacja zawarta w tej publikacji jest uznana za prawdziwą. Ponieważ wiele czynników może mieć wpływ na efekt aplikacji, drukarz powinien przeprowadzić indywidualne testy, aby potwierdzić zgodność z przeznaczeniem. Należy indywidualnie określić zgodność z ostatecznym przeznaczeniem oraz wpływ na środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo zarówno pracowników, jak i klientów.

## DRUKOWANIE



**Substrat**  
100% Bawełna



**Siatka**  
Splot: 110-230n/cal (43-90 n/cm)  
Napężenie: 23-35N/cm<sup>2</sup>



**Rakel**  
Twardość: 60-70  
Krawędź gumy: zaokrąglona  
Średnia prędkość przesuwu



**Matryca**  
Wodoodporna emulsja bezpośrednia lub kapilarna  
HD: brak  
Off Contact: 1/16"



**Suszenie**  
Temperatura żelowania: brak  
Temperatura/czas suszenia: 350°F (170°C)/2,5 min



**Pigmenty**  
PC: Brak



**Dodatki**  
Brak



**Przechowywanie**  
Temp: 41- 86°F (5 - 30°C),  
Chronić przed ekstremalnymi temperaturami. Zużyć w ciągu roku.  
Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.



**Czyszczenie**  
Informacja dostępna na Karcie Bezpieczeństwa Materiałowego



**Bezpieczeństwo**  
Karty Bezpieczeństwa Materiałowego dostępne na życzenie

# APLA

M&R Authorized Distributor

APLA - AMERYKAŃSKIE TECHNOLOGIE SITODRUKU  
81-881 Sopot, ul. Obodrzyców 3, [www.apla.com.pl](http://www.apla.com.pl)