



Ulotka informacyjna



Wilflex Epic Performance Base to bezftalanowa baza plastizolowa, opracowana do druku na różnego rodzaju "trudnych" tkaninach, m.in. na rozciągliwych tkaninach poli-estrowych i z domieszką poliestru typu "Performance" – wodoodpornych, "oddychających", chroniących przed wiatrem, UV.



INFORMACJE

- Nie zawiera ftalanów
- Zgodna z CPSIA [Consumer Product Safety Improvement Act] 2008, Sekcja 101, Zawartość Ołowiu w Surowcach [<300 ppm ołowiu]; a także 16CFR, Część 1303, Ołów w Farbie [<90 ppm ołowiu] oraz CPSIA 2008, Sekcja 108, Ftalany [$<0,1\%$ DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP]
- Certyfikat Eco-Passport
- Doskonałe właściwości antymigracyjne na tkaninach poli-estrowych.
- Bezwonna
- Sprawdza się w druku "na mokro".
- Obniżona temperatura suszenia, szybki czas podsuszania.
- Matowe wykończenie.
- Znakomita elastyczność i odporność na rozciąganie.



WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Aby osiągnąć maksymalne właściwości kryjące należy ustawić prędkość pasa na najwyższą wartość, upewniając się że powierzchnia farby osiągnie 143°C . W ten sposób czas ekspozycji farby na działanie temperatury jest minimalny.
- Niskiej jakości tkaniny poli-estrowe są bardziej podatne na migrację barwnika. Aby ocenić właściwości tkaniny, należy przeprowadzić testy przed produkcją.
- Zaleca się stosowanie jednolitej siatki o wysokim naprężeniu, aby uzyskać najlepszą efektywność druku.
- Aby zwiększyć prędkość druku należy zastosować bardziej gęstą siatkę przy podkładzie, obniżając tym samym czas podsuszania. Czas podsuszania należy ustawić przy rozgrzanych paletach, które symulują warunki podczas produkcji. Wyregulować ustawienia tak żeby farba była sucha w dotyku.
- Do tworzenia kolorów na bazie Performance Base, Wilflex zaleca Skoncentrowane Pigmenty PC. Przed wdrożeniem do produkcji, kolory wg formuł PC lub innych powinno się wydrukować i sprawdzić ich odporność na spieranie [zgodnie ze wskazówkami prania producenta tkaniny].



OSTRZEŻENIA

- Należy przeprowadzić testy przed rozpoczęciem produkcji. Niewłaściwe wysuszenie farby może powodować osłabienie odporności na spieranie, wewnętrznej przyczepności i trwałości.
- Temperatura podczas żelowania i suszenia powinna być zmierzona przez umieszczenie termometru bezpośrednio na powierzchni mokrej farby i weryfikowana w trakcie suszenia wydruku na określonym podłożu, na konkretnej maszynie. Wybór bazy odpowiedniej dla danego podłoża należy do drukarza, jak również dopilnowanie aby ostateczny wydruk spełniał standardy i wymagania klienta.
- Przetestować Performance Base na jasnych lub spranych tkaninach. Nie składać gorących wydruków, ponieważ kolory będą bardziej podatne na zniekształcenie
- Unikać nadmiernego podsuszania, gdyż może to osłabić przyczepność międzywarstwową nadrukowanych kolorów.
- Należy wymieszać plastizole przed drukiem.
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- **ZABEZPIECZENIE PRZED ZANIECZYSZCZENIEM FARB EPIC**
 - Nie dodawać ani nie mieszać farb, dodatków lub baz innych niż Epic.
 - Wszystkie wiaderka, szpachelki i aparatura do mieszania powinna być prawidłowo czyszczone i wolna od farb zawierających ftalany. Wszystkie rakle, przedraki i siatki należy dokładnie umyć, aby usunąć ślady farb zawierających ftalany, przed drukiem farbami Epic
 - Należy stosować bezftalanowe emulsje i klej do palet.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. (Techserviceswilflex@polyone.com)

Parametry druku

Krycie	9
Odporność na migrację	9
Gładkość powierzchni	9
Podsuszanie	7
Połyśk	5
Łatwość druku	8



Podłoże

100% poliester, mieszanki poliestru, tkaniny typu "Performance" - wodoodporne, "oddychające", chroniące przed wiatrem, UV...; 100% nylon, 100% bawełna, mieszanki bawełna/poliester i bawełna/lycra, spandex



Siatka

Gęstość:
85-230 n/cal (34-90 n/cm)
Naprężenie:
zaleca się 25-35 N/cm²



Rakiel

Twardość: 60-70, 60/90/60
Krawędź gumy prostokątna, ostra
Silny przepływ
Średnia prędkość przesuwu
*Unikać nadmiernego docisku



Matryca [bezftalanowa]

Emulsja: 2 / 2
HD: nie zalecane
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



Suszenie

Temp. żelowania:
 220°F (104°C)
Temp. suszenia: 290°F (143°C)
na całej powierzchni



Pigmenty

% Max. 15wagowo



Dodatki

Rozcieńczalnik: brak
Osłabiacz: max 3% wagi
12005VB QEC Viscosity Buster



Przechowywanie

Temp. 65°F - 90°F (18°C - 32°C)
Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zużyć w ciągu roku.



Czyszczenie

Wilflex Screen Wash



Bezpieczeństwo

Karty Bezpieczeństwa Materiałowego dostępne na życzenie