



Ulotka informacyjna



Wilflex Epic Natural Suede Base to bezftalanowa baza pozwalająca na tworzenie miękkich, a jednocześnie trwałych, zamszowo-aksamitnych wykończeń. Można dodawać do niej inne bazy specjalne aby otrzymać efekt symulujący skórę lub inne faktury.



INFORMACJE

- Nie zawiera ftalanów
- Zgodna z CPSIA [Consumer Product Safety Improvement Act] 2008, Sekcja 101, Zawartość Ołowiu w Surowcach [<300 ppm ołowiu]; a także 16CFR, Część 1303, Ołów w Farbie [<90 ppm ołowiu] oraz CPSIA 2008, Sekcja 108, Ftalany [$<0,1\%$ DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP]
- Certyfikat Eco-Passport
- Epic Natural Suede tworzy wydruki w dotyku przypominające zamsz.
- Można ją stosować na jasnych i ciemnych tkaninach.
- Bardzo trwała, o wysokiej odporności na spieranie.
- Brak zapachu.
- Łatwa w stosowaniu i druku, zarówno na maszynach manualnych, jak i automatycznych.



WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Ograniczyć dodatek pigmentu, aby gotowa faktura pozostała miękka i puszysta.
- Dostosować temperaturę i tempo suszenia aby utrzymać pożądany efekt.
- Dodatek innych baz specjalnych Epic pozwoli na otrzymanie różnorodnych efektów teksturowych.
- W celu uzyskania podniesionych powierzchni, drukować przez matryce HD.
- Aby dokładnie odwzorować detale, drukować solidnie zaciągając farbą, i ze średnim przesuwem rakla.



OSTRZEŻENIA

- Należy przeprowadzić testy przed rozpoczęciem produkcji. Niewłaściwe wysuszenie farby może powodować osłabienie odporności na spieranie, wewnętrznej przyczepności i trwałości.
- Temperatura podczas żelowania i suszenia powinna być zmierzona przez umieszczenie termometru bezpośrednio na powierzchni mokrej farby i weryfikowana w trakcie suszenia wydruku na określonym podłożu, na konkretnej maszynie. Wybór bazy odpowiedniej dla danego podłoża należy do drukarza, jak również dopilnowanie aby ostateczny wydruk spełniał standardy i wymagania klienta.
- Różnorodne temperatury mogą wpływać na strukturę nadruku i właściwości farby.
- Aby określić podatność tkaniny na migrację barwnika, należy przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji.
- Należy wymieszać plastizole przed drukiem.
- Nadmierne obniżenie lepkości osłabi właściwości kryjące farby.
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- **ZABEZPIECZENIE PRZED ZANIECZYSZCZENIEM FARB EPIC**
 - Nie dodawać ani nie mieszać farb, dodatków lub baz innych niż Epic.
 - Wszystkie wiaderka, szpachelki i aparatura do mieszania powinna być prawidłowo czyszczone i wolna od farb zawierających ftalany. Wszystkie rakle, przedrakle i siatki należy dokładnie umyć, aby usunąć ślady farb zawierających ftalany, przed drukiem farbami Epic
 - Należy stosować bezftalanowe emulsje i klej do palet.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. Techserviceswilflex@polyone.com

Parametry druku

Krycie	8
Odporność na migrację	3
Gładkość powierzchni	6
Podsuszanie	7
Połysk	N/A
Łatwość druku	9



Podłoże

100% bawełna, mieszanki bawełny



Siatka

Gęstość:
85-230 n/cal (34-90 n/cm)
Naprężenie:
zaleca się 25-35 N/cm²



Rakle

Twardość: 60-75, 70/90/70
Krawędź gumy prostokątna
Średnia prędkość przesuwu



Matryca [bezftalanowa]

Emulsja: 2 / 2
HD: 200-400 mikronów
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



Suszenie

Temp. żelowania:
185° F (85°C)
Temp. suszenia: 320° F
(160°C) na całej powierzchni.
Do bardzo grubych depozytów potrzebne będą wyższe temperatury.



Pigmenty

MX: max. 25% wagowo
PC: max. 10% wagowo



Dodatki

Rozcieńczalnik: brak
Osłabiacz: max 3% wagi
12005VB QEC Viscosity Buster



Przechowywanie

Temp. 65°-90° F (18°-32°C)
Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zużyć w ciągu roku.



Czyszczenie

Wilflex Screen Wash



Bezpieczeństwo

Karty Bezpieczeństwa Materiałowego dostępne na życzenie