



Ulotka informacyjna



Wilflex Epic Fashion Soft Base jest bezftalanową bazą plastizolową o niskiej lepkości, przeznaczoną do tworzenia supermiękkich wykończeń, symulujących farbę wodną. Baza wnika w tkaninę stając się jej integralną częścią. Można ją zabarwiać farbami systemu MX lub pigmentami PC aby uzyskać różnorodne kolory.



INFORMACJE

- Nie zawiera ftalanów
- Zgodna z CPSIA [Consumer Product Safety Improvement Act] 2008, Sekcja 101, Zawartość Ołowiu w Surowcach [<300 ppm ołowiu]; a także 16CFR, Część 1303, Ołów w Farbie [<90 ppm ołowiu] oraz CPSIA 2008, Sekcja 108, Ftalany [<0,1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP]
- Certyfikat Eco-Passport
- Wydruk symuluje farby wodne
- Może być drukowana na szwach i ściegach ozdobnych
- Żywe kolory na białych i jasnych tkaninach
- Nie zasycha na sicie
- Łatwy wydruk przez zalecane gęstości siatek.



WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Można dodawać pigmenty PC do Epic Fashion Soft Base do 10% wagowo.
- Zaleca się pojedynczy przedruk.
- Dodatek kryjących formuł kolorów zwiększy właściwości kryjące farby.
- Należy dobrać takie tempo przesuwu, aby farba mogła w pełni wnikać w powierzchnię tkaniny.



OSTRZEŻENIA

- Należy przeprowadzić testy przed rozpoczęciem produkcji. Niewłaściwe wysuszenie farby może powodować osłabienie odporności na spieranie, wewnętrznej przyczepności i trwałości.
- Temperatura podczas żelowania i suszenia powinna być zmierzona przez umieszczenie termometru bezpośrednio na powierzchni mokrej farby i weryfikowana w trakcie suszenia wydruku na określonym podłożu, na konkretnej maszynie. Wybór bazy odpowiedniej dla danego podłoża należy do drukarza, jak również dopilnowanie aby ostateczny wydruk spełniał standardy i wymagania klienta.
- Epic Fashion Soft Base nie powinna być stosowana jako nośnik dla brokatów lub baza klejąca.
- Należy wymieszać plastizole przed drukiem.
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- **ZABEZPIECZENIE PRZED ZANIECZYSZCZENIEM FARB EPIC**
 - Nie dodawać ani nie mieszać farb, dodatków lub baz innych niż Epic.
 - Wszystkie wiaderka, szpachelki i aparatura do mieszania powinna być prawidłowo czyszczone i wolna od farb zawierających ftalany. Wszystkie rakle, przedrakle i siatki należy dokładnie umyć, aby usunąć ślady farb zawierających ftalany, przed drukiem farbami Epic
 - Należy stosować bezftalanowe emulsje i klej do palet.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. (Techserviceswilflex@polyone.com)

Parametry druku

| | |
|-----------------------|----------|
| Krycie | 3 |
| Odporność na migrację | 1 |
| Gładkość powierzchni | 9 |
| Podsuszanie | 9 |
| Połysk | 1 |
| Łatwość druku | 9 |



Podłoże

100% bawełna, mieszanki bawełny, niektóre syntetyki



Siatka

Gęstość:
230-305 n/cal (90-120 n/cm)
Napężenie:
zaleca się 25-35 N/cm²



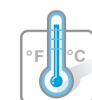
Rakiel

Twardość: 60-70, 60/90/60
Krawędź gumy ostra
Średnia-szybka prędkość przesuwu



Matryca [bezftalanowa]

Emulsja: 2 / 2
HD: nie zalecane
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



Suszenie

Temp. żelowania:
220° F (104°C)
Temp. suszenia: 320° F
(160°C) na całej powierzchni



Pigmenty

MX: max. 25% wagowo
PC: max. 10% wagowo



Dodatki

Rozcieńczalnik: brak
Osłabiacz: max 1% wagi
12005VB QEC Viscosity Buster



Przechowywanie

Temp. 65°-90° F (18°-32°C)
Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zużyć w ciągu roku.



Czyszczenie

Wilflex Screen Wash



Bezpieczeństwo

Karty Bezpieczeństwa
Materiałowego dostępne na życzenie