

10670PFXRB Epic™ Rock Base



Ulotka informacyjna



Wilflex Epic Rock Base pozwala na stworzenie mocno strukturalnych aplikacji, takich jak lita skała, sznur lub tkanina. Można stosować ją jako samodzielny produkt, bądź mieszać z innymi bazami specjalnymi, uzyskując zróżnicowane efekty.



INFORMACJE

- Nie zawiera ftalanów
- Zgodna z CPSIA [Consumer Product Safety Improvement Act] 2008, Sekcja 101, Zawartość Ołowiu w Surowcach [<300 ppm ołowiu]; a także 16CFR, Część 1303, Ołów w Farbie [<90 ppm ołowiu] oraz CPSIA 2008, Sekcja 108, Ftalany [$<0,1\%$ DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP]
- Certyfikat Eco-Passport
- Wysokiej jakości technologia powstrzymywania migracji barwnika
- Mocno kryjąca, nawet przy użyciu gęstszych siatek
- Sprawdza się na szerokiej gamie różnych tkanin
- Bezwonna
- Gładka powierzchnia, matowe wykończenie
- Łatwy druk przez zalecane siatki.



WSKAZÓWKI TECHNICZNE

- Twarda powierzchnia strukturalna.
- Doskonała przyczepność do różnego rodzaju tkanin.
- Świetna odporność na spieranie.
- Łatwość wydruku, zarówno na jasnych jak i ciemnych tkaninach.
- Do stosowania jako samodzielna baza lub z dodatkiem innych baz teksturowych, w celu uzyskania zróżnicowanych efektów.



OSTRZEŻENIA

- Należy przeprowadzić testy przed rozpoczęciem produkcji. Niewłaściwe wysuszenie farby może powodować osłabienie odporności na spieranie, wewnętrznej przyczepności i trwałości.
- Temperatura podczas żelowania i suszenia powinna być zmierzona przez umieszczenie termometru bezpośrednio na powierzchni mokrej farby i weryfikowana w trakcie suszenia wydruku na określonym podłożu, na konkretnej maszynie. Wybór bazy odpowiedniej dla danego podłoża należy do drukarza, jak również dopilnowanie aby ostateczny wydruk spełniał standardy i wymagania klienta.
- Unikać nadmiernego podsuszania, gdyż może to osłabić przyczepność międzywarstwową nadrukowanych kolorów.
- Dodatek pigmentów PC lub gotowych farb do bazy nie powinien przekraczać 15% wagowo.
- Przed drukiem przetestować tkaniny pod kątem podatności na migrację barwnika.
- Należy wymieszać plastizole przed drukiem.
- Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie prasować zadrukowanej powierzchni.
- **ZABEZPIECZENIE PRZED ZANIECZYSZCZENIEM FARB EPIC**
 - Nie dodawać ani nie mieszać farb, dodatków lub baz innych niż Epic.
 - Wszystkie wiaderka, szpachelki i aparatura do mieszania powinna być prawidłowo czyszczone i wolna od farb zawierających ftalany. Wszystkie rakle, przedrakle i siatki należy dokładnie umyć, aby usunąć ślady farb zawierających ftalany, przed drukiem farbami Epic
 - Należy stosować beztalanowe emulsje i klej do palet.
- Jakakolwiek aplikacja nieopisana w tej ulotce powinna zostać przetestowana lub skonsultowana z Departamentem Technicznym Wilflex jeszcze przed drukowaniem. (Techserviceswilflex@polyone.com)

Parametry druku

| | |
|-----------------------|-----|
| Krycie | 5 |
| Odporność na migrację | N/A |
| Gładkość powierzchni | 4 |
| Podsuszanie | 4 |
| Połysk | 8 |
| Łatwość druku | 7 |



Podłoże

100% bawełna, mieszanki bawełny, akryl, lycra i nieimpregnowany nylon.



Siatka

Gęstość:
85-230 n/cal (34-90 n/cm)
Napężenie:
zaleca się 25-35 N/cm²



Rakiel

Twardość: 60-70, 60/90/60
Krawędź gumy prostokątna, ostra
Średnia prędkość przesuwu
Unikać nadmiernego docisku rakla.



Matryca [beztalanowa]

Emulsja: 2 / 2
HD: 200-400 mikronów
Off Contact: 1/16" (1-2mm)



Suszenie

Temp. żelowania:
220°F (104°C)
Temp. suszenia: 350°F
(177°C) na całej powierzchni



Pigmenty

MX: max. 15% wagowo
PC: max. 15% wagowo



Dodatki

Rozcieńczalnik: brak
Osłabiacz: max 3% wagi
12005VB QEC Viscosity Buster



Przechowywanie

Temp. 65°-90° F (18°-32°C)
Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zużyć w ciągu roku.



Czyszczenie

Wilflex Screen Wash



Bezpieczeństwo

Karty Bezpieczeństwa Materiałowego dostępne na życzenie