



Podłoże

100% bawełna, materiały syntetyczne z użyciem podkładu Aquarius™ Migration Stop



Siatka

Gęstość: 86-230T/in (34-90T/cm)
Napięcie: 18-35N



Rakiel

Twardość: 60/90/60sh
Krawędź gumy: prostokątna, ostra
Przedruk: podwójny, średnia prędkość
Kąt: 10-15%



Matryca

Emulsja: wodoodporna
Off Contact: 1/16" (2mm)
EOM: 15-20%



Podsuszanie i suszenie

Flash: 180-200°F (80-94°C)
Suszenie: poliester 290°F (144°C),
bawełna 330°F (166°C)
Czas suszenia: 60 sekund



Pigmenty

Pigmenty Aquarius™, maksymalnie 12% wagowo



Dodatki

Aquarius™ Softener 1-5%
Aquarius™ Thickener 0.1-1%
Aquarius™ Retarder 0.5-1%



Przechowywanie

Przechowuj w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze 5-25°C
Zużyć w ciągu roku.



Czyszczenie

Woda i łagodny detergent



Bezpieczeństwo

Karty bezpieczeństwa materiałowego dostępne na stronie <http://msds.apla.com.pl>

Gama farb wodnych Aquarius™ o wysokiej zawartości części stałych składa się z farby białej kryjącej, transparentnej bazy i gotowego do użycia podkładu antymigracyjnego. System został zaprojektowany, aby zapewnić maksymalne krycie i wyrazistość kolorów połączone z miękkim, elastycznym nadrukiem. Celem uzyskania koloru Pantone należy stosować pigmenty wodne Aquarius™.

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysokie krycie
- Gładka, matowa powierzchnia bez podklejania
- Opóźniony czas zasychania na sicie
- Doskonała odporność na spieranie i pękanie
- Szybkie podsuszanie

WSKAZÓWKI

- Aquarius™ HS White może być stosowany jako samodzielny biały, jako podkład lub biel wykończeniową przy druku na ciemnych tkaninach.
- Kolory powinny być wykonane zgodnie z systemem mieszania Aquarius™ IMS Pantone® przy maksymalnym barwieniu pigmentem do 12% wagowo, aby zachować dobre właściwości farby i zapobiec pękaniu nadruku.
- Użyj siatek 86-230T / 34-90T, aby uzyskać najlepszą wydajność i krycie.
- Palety należy wstępnie podgrzać do 140°F / 60°C.
- Ustaw off-contact na 1/16" lub 2 mm.
- Zastosuj podwójny przedruk, aby upewnić się, że siatka jest czysta i osiągnąłś dobre krycie
- Seria Aquarius™ High Solids ma doskonałe właściwości ponownego zwilżania po przestojach w druku. Czyszczenie obszaru szablonu po zatrzymaniu druku zapobiegnie zablokowaniu sita.
- Zastosuj Aquarius™ Migration Stop jako poddruk podczas drukowania na poliestrze / nylonie i mieszankach, aby uniknąć migracji barwnika.
- Nadruki na bawełnie należy utwardzać w temperaturze 160°C przez 60 sekund, poliestru w temperaturze 290°F / 144°C przez 60 sekund. Sprawdź temperaturę utwardzania na powierzchni farby.
- Przed rozpoczęciem produkcji przetestuj wszystkie wydruki pod kątem trwałości kolorów i odporności na spieranie.

- Farba wodna, bez PCV, bez ftalanów
- Skontaktuj się z nami aby uzyskać więcej informacji

- Powyższe informacje podano w dobrej wierze i nie zwalniają Cię z testowania farby i tkaniny w celu potwierdzenia przyczepności do podłoża i procesu aplikacji aby spełnić standardy i specyfikacje klienta